

EVO[®] DER NEUE...

LABORAUTOKLAV MIT VERTIKALER KAMMER NUTZRAUMVOLUMEN 80/120/150 LITER



- Kompakte Bauweise mit geringer Beschickungshöhe und leicht zu pflegender mikrofein gebürsteter Edelstahlverkleidung, beständig gegen alle handelsüblichen Desinfektionsmittel.
- Gehäuseboden als Wanne mit Feuchtesensor zur Abschaltung der Wasserversorgung bei Undichtigkeiten innerhalb des Gerätegehäuses.
- Sterilisierkammer mit Doppelmantel zur Vorwärmung, Nachtrocknung oder/ und Kühlung (Entsprechend der optionalen Ausstattung).
- Validierfähig nach DIN EN ISO 17665-1:2006 mit Validierungsstutzen nach DIN EN 285
- Separater, im Autoklavengehäuse montierter Dampferzeuger, mit automatischer Speisung aus einem niveaugeregelten, vom Wassernetz getrennten, vorgeheizten Speisewasserbehälter.
- Druckbehälter und Deckel gemäß Druckgeräterichtlinie DGRL 97/23/EG, gefertigt aus Edelstahl 1.4571/AISI316Ti, chemisch passiviert und elektropoliert.
- Zulässiger Betriebsüberdruck: 3,5 bar (optional 4,0 bar) absolut.
- Zulässige Betriebstemperatur: 138 °C (optional 140 °C).
- Nach oben klappender, durch Dämpfer entlasteter Deckel, automatisch verriegelnd nach dem Herunterdrücken.
- Sichere Abdichtung durch verschleißarme, mittels integriertem Kompressor aufblasbare Deckeldichtung.
- Sammelablauf für Kondensat und Kühlwasser mit drucklosem Ausgang und thermostatisch geregelter Auslauftemperatur.

- Optional mit getrenntem Kühlwasser Ein-/ Ausgang zum Anschluss an einen externen Kühlkreislauf.
- Mikroprozessorsteuerung mit großem, einfach zu bedienenden 5,7" Touchpanel und 6 auf die speziellen Kundenanwendungen angepassten Programmen.
- Serienmäßige RS 232 Schnittstelle zum Anschluss eines PC's und optional erhältlicher Software für Windows.
- Regelung des Sterilisationsprozesses über einen Absolut-Druckaufnehmer und einen Temperaturfühler am kältesten Punkt der Kammer (Kondensatablauf).
- Bei Nutzung der Abluftfiltration zusätzlich mit einem Temperaturfühler direkt im Filtergehäuse (InLine-Sterilisation des Filters).
- Niedrige Instandhaltungskosten durch weniger Wartungen (nur alle 750 Chargen) und den Einbau größtenteils handelsüblicher Bauteile ohne teure Spezialanfertigungen oder Sonderteile.



OPTIONEN

- Wasserschnellrückkühlung für Flüssigkeiten in offenen, leicht verschlossene oder/ und fest verschlossenen Behältnissen, mit geregelter Stützdruck zur Verhinderung von Siedeverzug.
- Zeiteinsparung gegenüber selbstabkühlenden Lösungen ca. 85 %
- Radialventilator zur Luftumwälzung und weiteren Verkürzung der Abkühlzeit.
- Sonderprogramme zur Sterilisation empfindlicher Güter im Dampf- Luftgemisch- oder Heißwasser-Berieselungsverfahren (DLGV- und HWBV-Verfahren).
- Vakuumpumpe zur optimierten Luftentleerung bei schwer zu entlüftendem Sterilisiergut wie z.B. Labormüll in Säcken im einfachen oder fraktionierten Vorvakuum.
- Zusätzliche Trockenfunktion im Festkörperprogramm durch effektive Mantelheizung.
- Abluftfiltration für S2 & S3 Sicherheitslabore mit temperaturüberwachter InLine-Sterilisation des Filters und Sterilisation des in die Kammer zurückgeführten Kondensats.
- Integrierter Chargendrucker zur Dokumentation des gewählten Programms mit Gerätenummer, Chargennummer, Datum, Uhrzeit, Temperatur- und Druckverlauf.
- GMP-konforme Ausführung, auf Wunsch auch mit zweitem Mediumfühler.



Kammervolumen	80 Liter	120 Liter	150 Liter
Kammermaße (mm) Durchm. x Höhe	400 x 600	500 x 600	500 x 750
Außenmaße (mm) B x H x T	550 x 740 x 800	750 x 790 x 900	750 x 890 x 900

BENÖTIGTE ANSCHLÜSSE:

*(BEI GERÄTEN MIT ENTSPRECHENDEN OPTIONEN)

Elektrischer Anchl.:	230/400V 50/60 Hz. 16A 3~/N/PE (CEE-Norm)
Speisewasser:	(VE-Wasser) ¾" – 0,5 – 2,5 bar, <15 µS/cm
Kühlwasser: * (Stadtwasser)	¾" – 2,5 – 5,0 bar, max. 10° dH
Druckluft: *	½" – 5,0 – 7,0 bar, ölfrei und trocken
Abfluss:	DN40, temperaturbeständig bis 90 °C (max. Höhe 200 mm)